

## EKSTRUDERY - FE 100, FE 250



FE 100

Ekstrudery są oferowane w różnych wariantach co zapewnia znalezienie optymalnego rozwiązania dla każdego rolnika czy producenta pasz. Ekstrudery ze względu na swoją modułową konstrukcję oraz szeroki zakres oferowanych akcesoriów w pełni zaspokoją potrzeby nawet najbardziej wymagających klientów.

Wśród wariantów można znaleźć: ekstrudery standardowo przeznaczone do ekstruzji soi, do zbóż, do roślin strączkowych, roślin oleistych, aż do wariantów ekstruderów do kompletnych mieszanek paszowych – na przykład dla ryb, zwierząt domowych czy zwierząt gospodarskich, które oprócz dozowania wody do komory ekstrudera pozwalają dodatkowo natłuszczać paszę poprzez dozowanie oleju do komory ekstruzji.

### OFEROWANE WARIANTY EKSTRUDERÓW FE 100, FE 250:

#### FE 100, FE 250 - DSO

Wersja ta jest przeznaczona do ekstrudowania soi. Produktem jest ekstrudowana pełnotłusta soja. Dodatkowo zalecamy wyposażyć ekstruder w OPCJE kruszenia soi przed podaniem do ekstrudera, dozowanie wody dla stabilizacji procesu i chłodzenie ekstrudatu. Instalacja elektryczna: Classic, Clever.

#### FE 100, FE 250 - DSC

Wersja specjalnie przeznaczona do ekstrudowania wytlóków słonecznika. Produktem jest ekstrudat o zwiększonej zawartości białka chronionego w żwaczu. Dodatkowo zalecamy wyposażyć ekstruder w OPCJE kruszenia wytlóków i kondycjonowania przed podaniem do ekstrudera, oraz chłodzenia ekstrudatu. Instalacja elektryczna: Clever.

#### FE 100, FE 250 - DMC

Wersja ta jest przeznaczona do ekstruzji wytlóków i śrut poekstrakcyjnych roślin oleistych. Produktem jest ekstrudat o zwiększonej zawartości białka chronionego w żwaczu. Dodatkowo zalecamy wyposażyć ekstruder w OPCJE kruszenia wytlóków i kondycjonowania przed podaniem do ekstrudera, oraz chłodzenia ekstrudatu. Instalacja elektryczna: Clever.

#### FE 100, FE 250 - WCE

Wersja ta jest przeznaczona do obróbki zbóż i roślin strączkowych. Podczas ekstruzji zachodzi całkowita żelatynizacja skrobi i ugotowanie się (denaturacja) białka, co decyduje o zwiększonej strawności ekstrudatu. Dodatkowo zalecamy wyposażyć ekstruder w OPCJE kruszenia nasion i kondycjonowania przed podaniem do ekstrudera. Po wyjściu natomiast zalecamy chłodzenie ekstrudatu i jego mielenie. Instalacja elektryczna: Clever.

#### FE 100, FE 250 - WFM

Wersja ta jest przeznaczona do kompletnych mieszanek paszowych dla zwierząt gospodarskich, zwierząt domowych i ryb. Ekstruder pozwala na pracę z szeroką gamą mieszanek. Poprzez regulację parametrów ekstruzji można uzyskać różne kształty i właściwości końcowego produktu (np. pływającą lub wolno tonącą paszę). Dodatkowo zalecamy wyposażyć ekstruder w OPCJE kondycjonowania przed podaniem do ekstrudera. Po wyjściu natomiast zalecamy technologię wzbogacić o suszenie i chłodzenie ekstrudatu. Instalacja elektryczna: Clever max.

#### TRZY WARIANTY INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ:

- **CLASSIC** - zapewnia podstawowy stopień zabezpieczeń i kontroli sterowania, jest to manualna regulacja wykonywana przez personel nadzorujący pracę ekstrudera.
- **CLEVER** - zapewnia zaawansowany stopień kontroli przez sterowniki mikroprocesorowe (PLC) nastawiane za pomocą panelu dotykowego. Inteligentny system sterowania ekstruderem analizuje dane z procesu ekstruzji i optymalizuje dozowanie materiału i wody do ekstrudera.
- **CLEVER MAX** - wersja clever wzbogacona o falownik częstotliwości sterujący obrotami głównego napędu. Pozwala to na zupełnie nowe możliwości w optymalizacji procesu ekstruzji, automatyczną regulację systemu i ochronę napędu. Inteligentny system sterowania ekstruderem analizuje dane z procesu ekstruzji i optymalizuje dozowanie materiału i wody do ekstrudera oraz reguluje obroty głównego napędu.

| PARAMETRY            | FE 100    | FE 250     |
|----------------------|-----------|------------|
| Wydajność [kg/godz.] | 90 - 130* | 200 - 235* |
| Pobór mocy [kW]      | 15        | 22         |
| Długość [mm]         | 1940      | 2311       |
| Szerokość [mm]       | 1025      | 1279       |
| Wysokość [mm]        | 1780      | 1762       |
| Waga [kg]            | 600       | 800        |

\* Wydajność orientacyjna – faktyczna zależy od rodzaju i właściwości obrabianego materiału.  
Parametry: długość, szerokość, wysokość oraz wagę maszyny - podano maksymalne możliwe wartości.

Zmiany techniczne zastrzeżone.



FE 250

