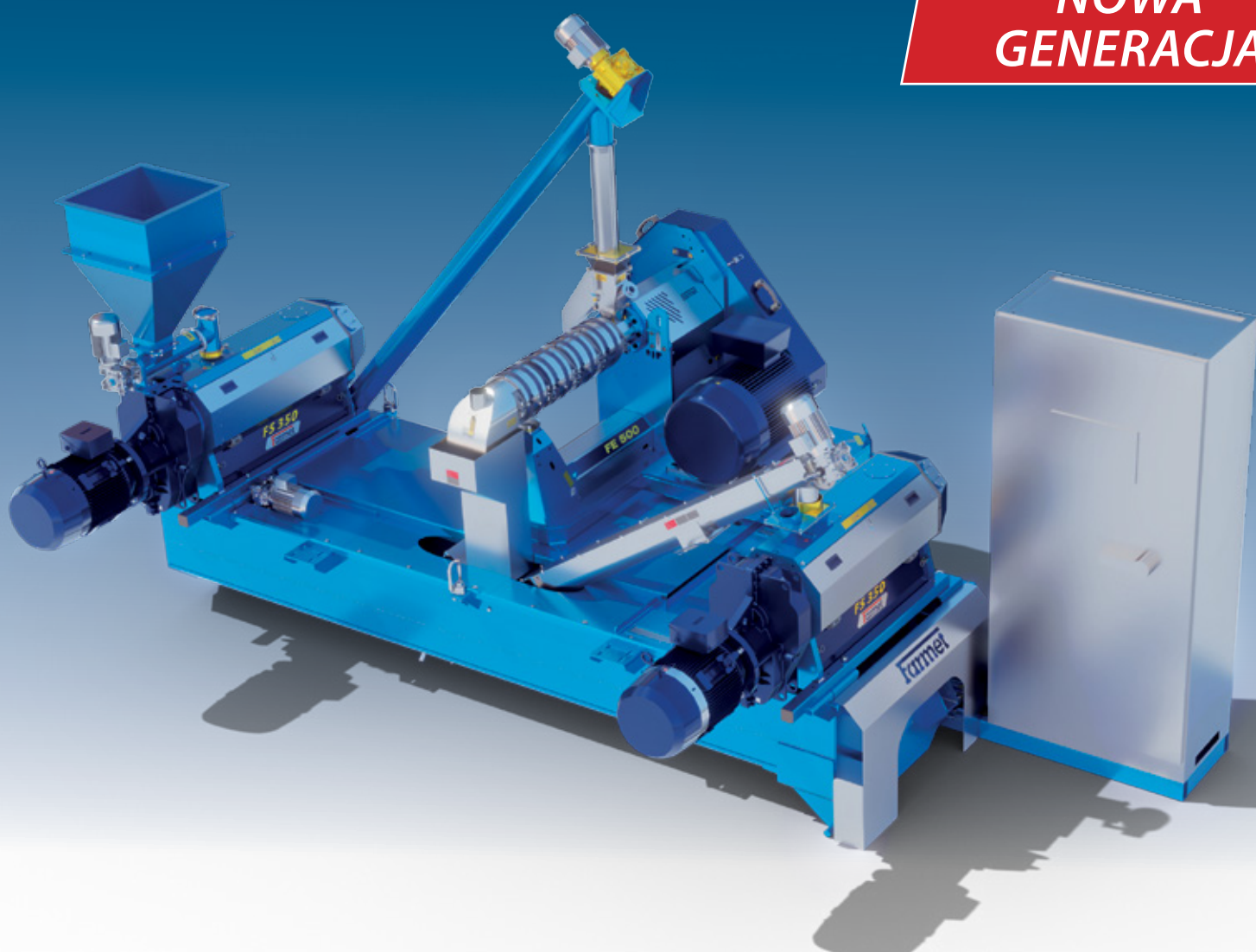


The effective technology and complex services

Farmet[®]

MODUŁOWA TŁOCZNIA COMPACT

**NOWA
GENERACJA**



OIL & FEED TECH



**HEXANE FREE
TECHNOLOGIES**[®]

MODUŁOWA TŁOCZNIA COMPACT

**NOWA
GENERACJA**

MAGAZYN MAKUCHA

Makuchy z prasy są transportowane przenośnikiem rurowym po za przegrodę tworząc magazyn makucha.

FILTRACJA OLEJU

Olej ze zbiornika separacji jest następnie pompowany za pomocą zintegrowanej pompy do ręcznego filtra płytowego, skąd jest transportowany do magazynu oleju (w celu przechowywania oleju, patrz opcje).

PRZYGOTOWANIE NASION

Ze zbiornika pośredniego nasiona przechodzą przez separator magnetyczny do skośnego przenośnika dozującego o regulowanych obrotach, skąd są dalej transportowane do sekcji czyszczącej. Oczyszczone nasiona przechodzą następnie stabilizację temperatury i trafiają do leja prasy wstępnej.

WANNA SEPARACYJNA ZE ZINTEGROWANYM OGRZEWANIEM

Wanna separacyjna to zbiornik na olej z pras znajdujących się nad wanną. Stamtąd olej jest pompowany do filtracji.

WARIANTY MODUŁOWEJ TŁOCZNI

CP1 - jednostopniowe tłoczenie na zimno

Nasiona ze zbiornika pośredniego są transportowane do prasy pierwszego tłoczenia FS 350, olej separowany z osadu jest w wannie a makuch transportowany do magazynu.

CP2 - dwustopniowe tłoczenie na zimno

Nasiona oleiste są najpierw wstępnie tłoczone na prasie FS 350, następnie ponownie dotłaczane na prasie FS 350.

EP1 - jednostopniowe tłoczenie z ekstruzją

Nasiona oleiste poddaje się obróbce w ekstruderze FE 500 a następnie tłoczy w prasie FS 350. Ta technologia jest przewidziana głównie do soi.

EP2 - dwustopniowe tłoczenie z ekstruzją

Nasiona oleiste są najpierw wstępnie tłoczone na prasie FS 350, makuch następnie ekstrudowany w ekstruderze FE 500 i dotłaczane w prasie FS 350.

INSTALACJA ELEKTRYCZNA

System sterowania CLEVER:

System sterowania za pomocą panelu dotykowego PLC. Zapewnia precyzyjne sterowanie linią - wyeliminowano wszystkie przyciski na centrali, sterowanie technologią odbywa się bezpośrednio z panelu dotykowego. System kontroli FLC, archiwizacja danych, elastyczność przy ewentualnej rozbudowie linii itp.

FUNKCJA ZDALNEGO DOSTĘPU/ REMOTE ACCESS (OPCJA):

Może być stosowana, jeśli technologia jest wyposażona w układ sterowania z poziomem automatyzacji CLEVER. Po podłączeniu komputera do Internetu umożliwia sterowanie technologią i zarządzanie nią zdalnie. Ta funkcja może być również używana do celów wsparcia serwisowego.



PRZEGLĄD WYBRANYCH OPCJI - COMPACT:

- łuskanie i czyszczenie z łuski
- dozowanie wody do ekstrudera
- magazyn przefiltrowanego oleju
- pompa dozująca
- granulacja łuski
- aktywne kruszenie na wyjściu z ekstrudera
- zestaw do pracy na soi
- zdalne zarządzanie



PRASA ŚLIMAKOWA DO OLEJU FS 350



ZALETY MODUŁOWEJ TŁOCZNI COMPACT:

- kompaktowe rozwiązanie, wstępnie zmontowane i podłączone elektrycznie, łatwe w obsłudze i serwisie
- kompletne wyposażenie technologiczne, w tym wstępne przygotowanie nasion, filtracja, magazynowanie oleju i makucha
- uniwersalne urządzenie do szerokiej gamy nasion oleistych (rzepak, słonecznik, soja itp.), łatwo rozszerzalne z możliwością zakup opcji
- wysoka wydajność tłoczenia z uzyskiem oleju jak przy tłoczeniu na gorąco
- jakościowy filtrowany olej, ekstrudowany makuch o idealnej wartości odżywczej
- niskie zużycie energii, proste zintegrowane ogrzewanie oleju

PARAMETRY	Compact CP1		Compact CP2	Compact EP2		Compact EP1
	CP1 - 1	CP1 - 2	CP2 - 1	EP2 - 1	EP2 - 1 light	EP1 - 1
Wydajność instalacji na rzepaku/łuskany słoneczniku [kg/h]	350*	700*	700*	700*	350*	-
Wydajność instalacji na soi [kg/h]	-	-	-	500**	250**	500**
Zainstalowana moc elektryczna, dla 1 jednostki, bez OPCJI [kW]	55	76	89	145	97	110
Wysokość/z opcją łuskania [m]	4,5 / 5,3					
Powierzchnia zabudowy bez opcji/z łuskaniem [m²]	110 / 135					

* Wydajność w rzepaku, słoneczniku (wydajność słonecznika podana z opcją łuskania i czyszczenia z łusek. Bez użycia tej opcji wydajność technologii jest o 10-15% niższa).

** Wydajność soi (technologia EP1 dotyczy tylko przetwarzania soi). Dotyczy opcji rozdrabniania soi. Bez użycia tej opcji wydajność spada o 10%.

Farmet a.s.
 Jiřinková 276
 552 03 Česká Skalice
 Česká republika
 Tel. +420 491 450 116
 E-mail: oft@farmet.cz

Farmet a.s.
 Marcin Kędzia
 Koordynator sprzedaży na Polskę
 Polska
 Komórka: +48 66 88 21 313
 E-mail: m.kedzia@farmet.pl

www.farmet.pl