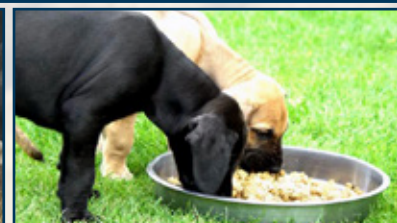
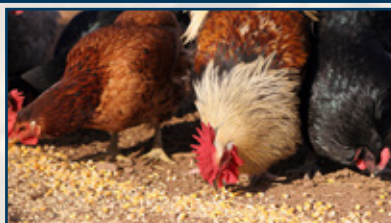
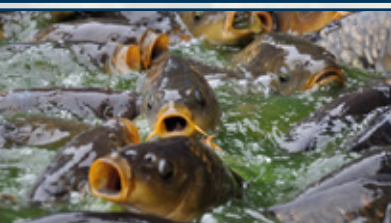
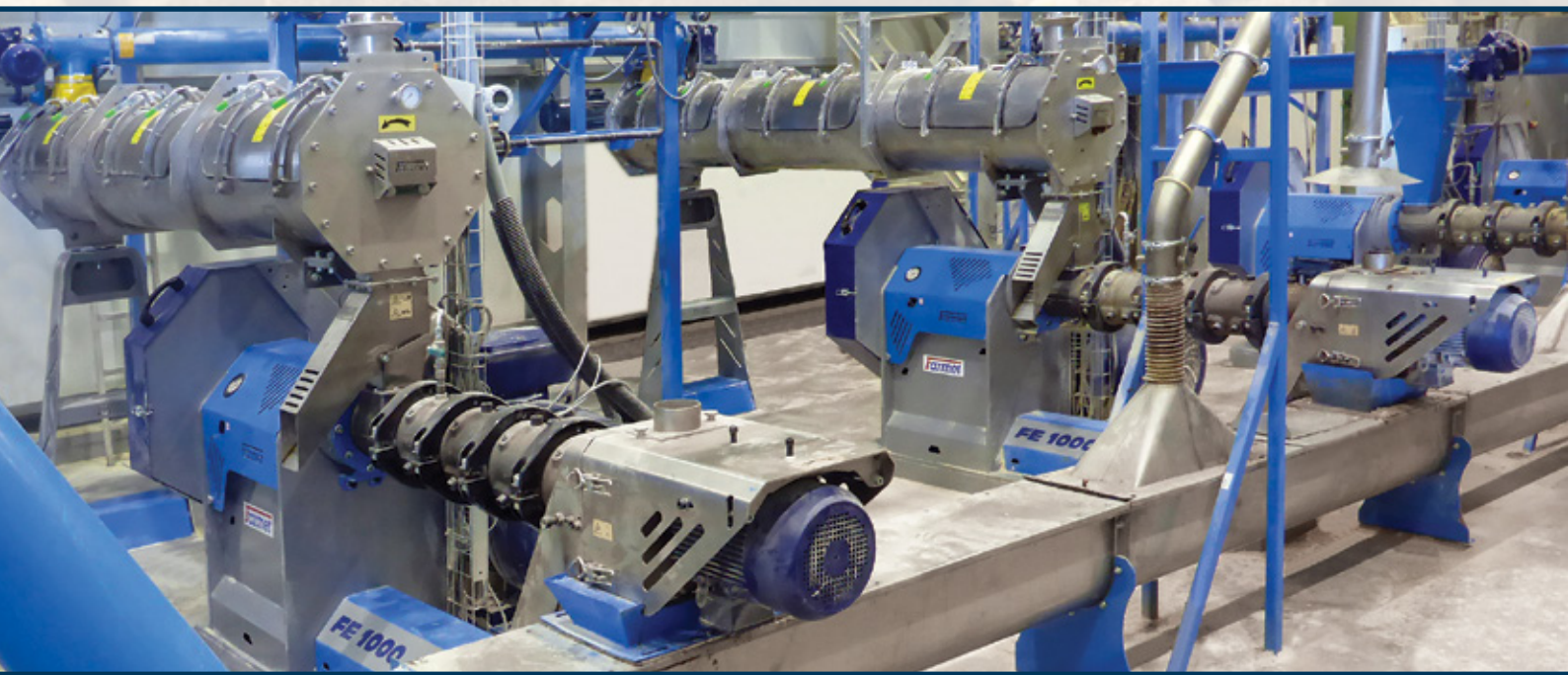


The effective technology

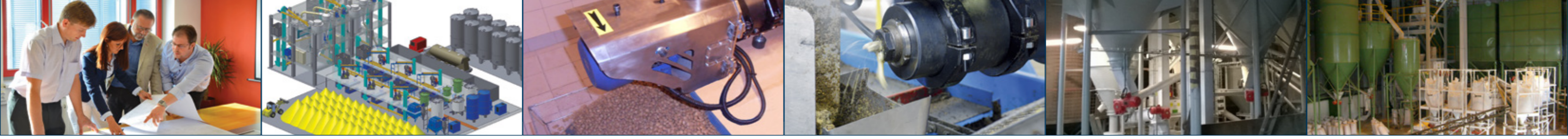
Farmet

TECNOLOGIA FARMET - SPOSÓB NA WŁASNĄ PASZĘ

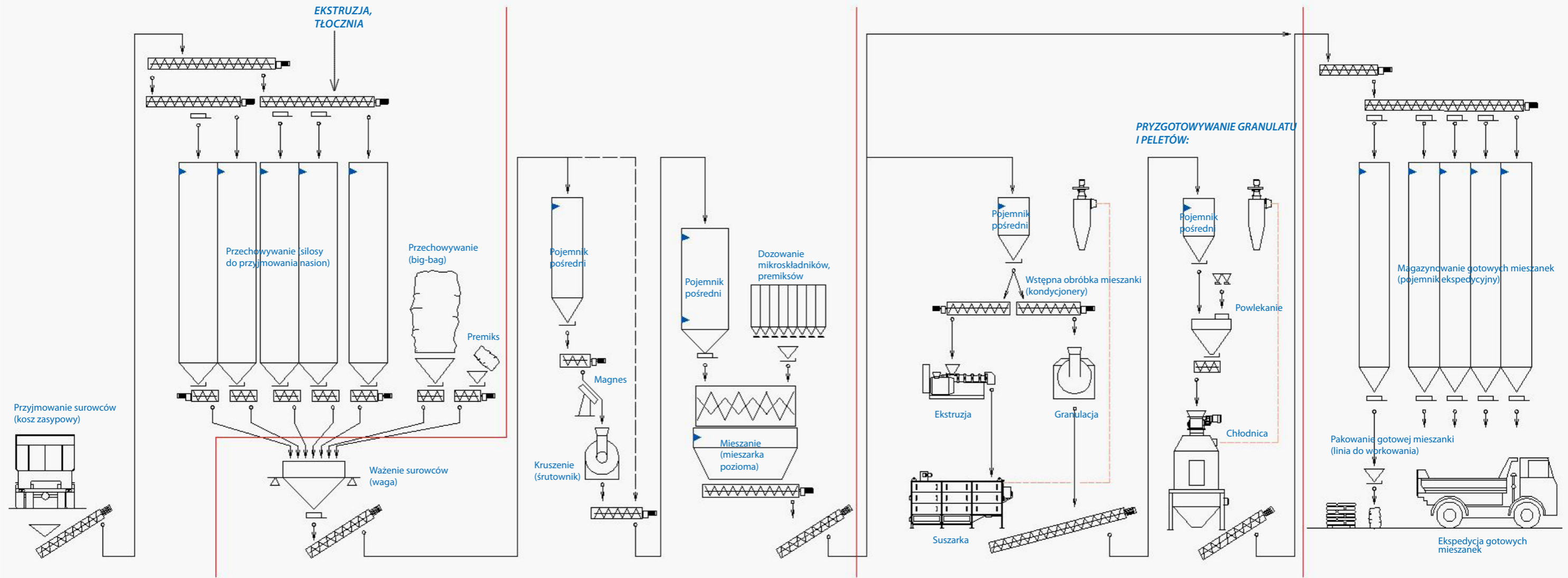


AQUAFED, POULTRYFEED, CATTLEFEED, SWINEFEED, PETFOOD...

OIL & FEED TECH



KOMPLETNE WYTWÓRNI MIESZANEK PASZOWYCH



TECHNOLOGIA WYTWÓRNI MIESZANEK PASZOWYCH SKŁADA SIĘ Z POSZCZEGÓLNYCH CZĘŚCI:



Przyjmowanie surowców
Kosze zasypowe nadziemne lub wbudowane umożliwiające efektywne przyjmowanie poszczególnych komponentów.



Magazynowanie
Zasobniki, silosy są zaprojektowane z uwzględnieniem pojemności produkcyjnej całej technologii i liczby wymaganych komponentów do produkcji. Część składników może być przechowywana w big-bagach lub workach.



Ważenie i kruszenie
Dokładne ważenie poszczególnych składników mieszanek paszowych i kruszenie do wymaganego stopnia rozdrobnienia.



Mieszanie z dozowaniem premiksów, mikrokomponentów
Doskonałe mieszanie z dokładnością do 1:100 000.



Wstępna obróbka mieszanki
Optymalizacja temperatury i wilgotności w kondycjonerze parowym przed ekstruzją i przed granulacją. Kondycjonowanie zwiększa wydajność ekstrudera/granulatora i pozytywnie wpływa na wartość odżywczą mieszanki.



Ekstruzja i granulacja
Kształtowanie mieszanki paszowej w granulki przy użyciu ekstrudera lub w pelety na granulatorze. Ekstruzja oferuje produkt wyjściowy wyższej jakości i większą liczbę wariantów wykorzystania surowca.



Dostosowanie granuli, pelet
Zmniejszenie wilgotności i temperatury do parametrów przechowalniczych przez suszenie i chłodzenie z możliwością aplikacji tłuszczu, witamin, leków, enzymów i barwników technologią powlekania.

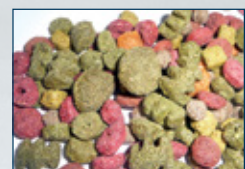


Magazynowanie, pakowanie i wysyłka gotowych mieszanek
Magazynowanie w silosach przed ekspedycją. Ekspediować można mieszanki sypkie, pakowane w worki lub w big-bagi.



ZALETY EKSTRUDOWANYCH PASZ

- Smaczniejsza i lepiej przyswajalna pasza
- Zmniejszona zawartość substancji antyodżywczych
- Korzystniejsza energetycznie w porównaniu z nieprzetworzonym surowcem z efektywniejszym wykorzystaniem cennych składników odżywczych
- Wyższe przyrosty
- Przedłużona trwałość
- Granulat o różnych kształtach i właściwościach, stabilny w środowisku wodnym (np. może pływać, szybko tonąć lub tonąć powoli)



OBRÓBKA SOJI EKSTRUJĄ

Ekstrudując soję uzyskujemy wysokiej jakości komponent paszowy ze zmniejszoną zawartością substancji antyodżywczych i ze zwiększoną zawartością białka (by-pass proteinowy).

Soja jest cenna ze względu na wysoką zawartość białek, które ulegają podczas ekstruzji denaturacji, a tym samym zwiększa się ich przyswajalność dla wszystkich grup zwierząt gospodarskich.



	Surowa soja	Soja po ekstruzji	Soja po ekstruzji i tłoczeniu	Ekstrahowana śruta sojowa
Wilgotność	12 %	7 %	5 %	12 %
Tłuszcz	21 %	21 %	7 %	2 %
Substancje antyodżywcze	2–10 pH	0,02–0,3 pH	0,02–0,3 pH	0,02–0,3 pH
Trypsyna inhibitor	75–115 mg/g	2–5 mg/g	2–5 mg/g	2–5 mg/g
Białko	40	40	43–45	40–48

Soja – przetworzenie frakcji proteinowych u przeżuwaczy wg Systemu Cornellskiego

Frakcja	Przed ekstruzją	Po ekstruzji	
A	2 %	2,1 %	Azot nieproteinowy
B1	85 %	19,4 %	Frakcja proteinowa kompletnie rozkładająca się w żwaczu
B2	10 %	76,8 %	Frakcja proteinowa powoli rozkładająca się w żwaczu, część tej frakcji przechodzi do jelita cienkiego
B3	2 %	0,4 %	Frakcja proteinowa nierozkładająca się w żwaczu, cała ta frakcja przechodzi do jelita cienkiego
C	1 %	1,3 %	Niestrawne substancje azotowe

Farmet a.s., Jiřinková 276
552 03 Česká Skalice
Česká republika

Tel.: +420 491 450 116
Fax: +420 491 450 129
E-mail: oft@farmet.cz

www.farmet.pl

