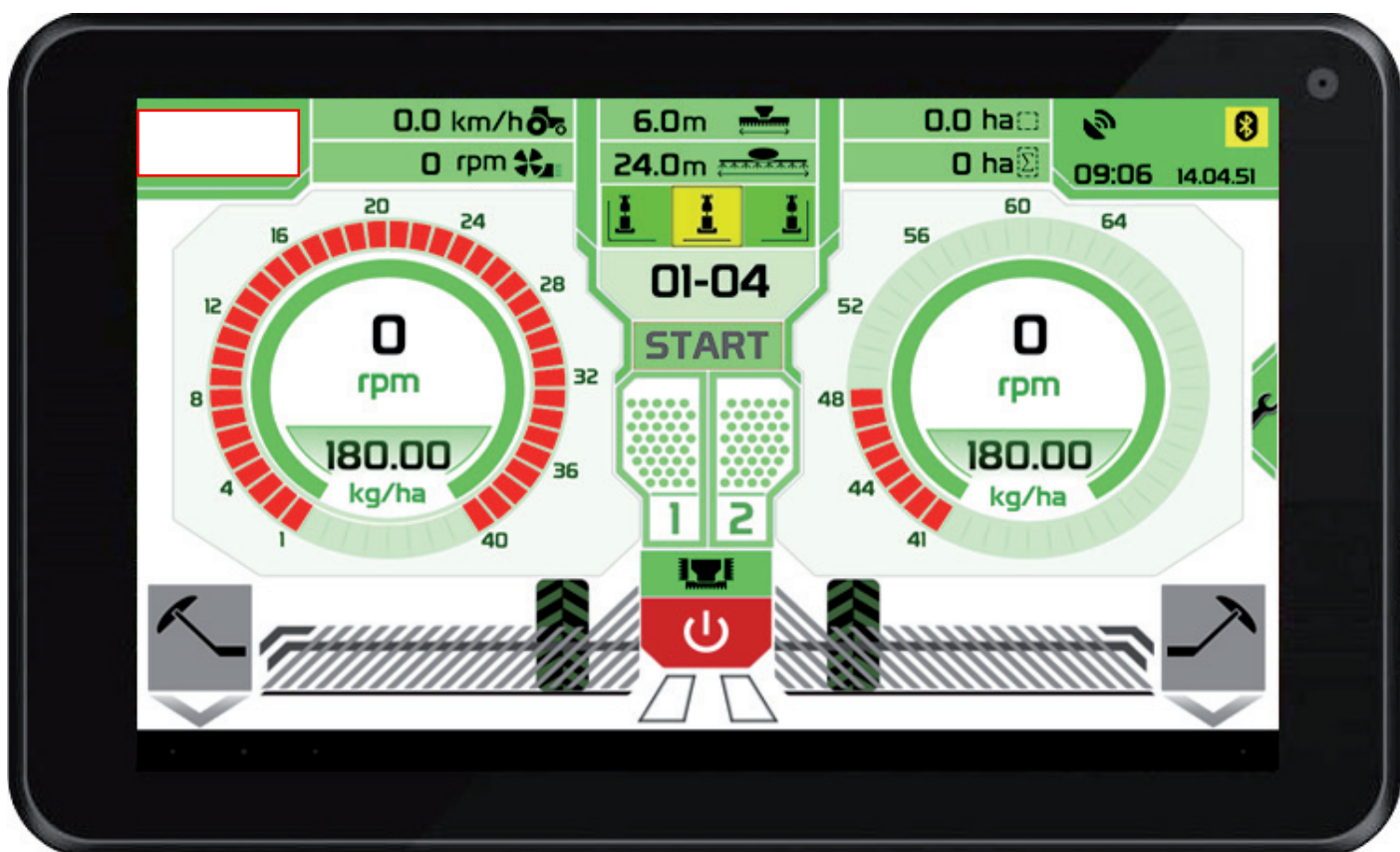


Návod k obsluze A100



Popis řídicího systému secího stroje A100

Zařízení je určeno pro montáž na všechny typy secích strojů. Všechny důležité údaje o práci stroje a jeho nastavení má uživatel k dispozici na tabletu v kabině traktoru.

Řídicí systém A100 nabízí následující funkce:

- Automatická nebo ruční tvorba kolejových meziřádků
- Preemergentní značení kolejových meziřádků
- Indikace minimální hladiny osiva v násypkách 2x
- Měření pojezdové rychlosti soupravy
- Aktuální datum a čas
- Indikace otáček ventilátoru
- Indikace otáček výsevních ústrojí
- Měření denních hektarů
- Měření sumárních hektarů
- Automatická výsevní zkouška
- Pohon výsevního ústrojí motorem - až 4 motory
- Plynulá regulace výsevní dávky v průběhu setí
- Ovládání osvětlení stroje
- Ovládání hydraulických funkcí stroje - až 20 funkcí
- Snímání průchodu osiva v každé z výsevních botek – až 128 výsevů

Ovládání systému A100:

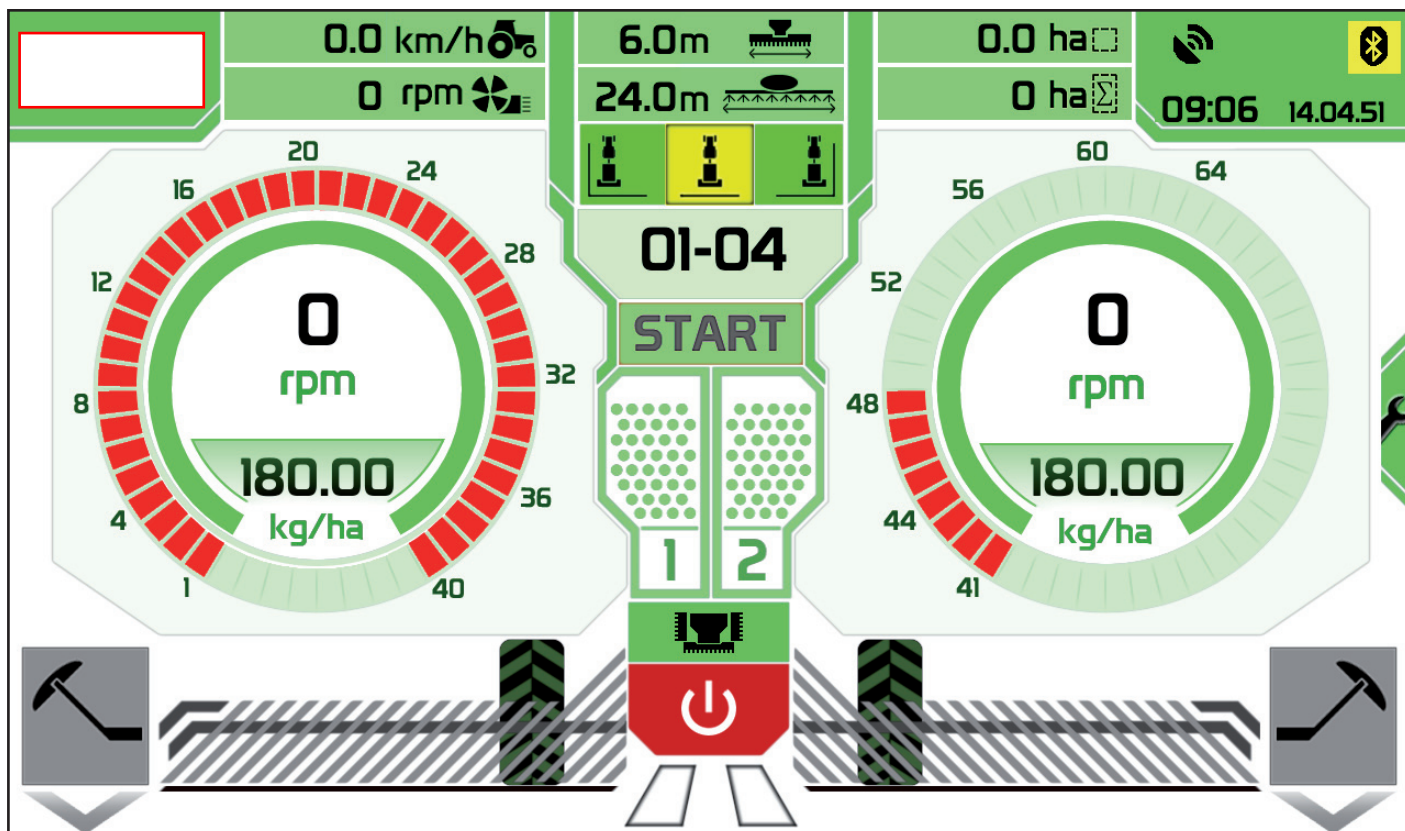
Zobrazovací jednotka se ovládá pomocí barevného dotykového displeje tabletu. Stisk tlačítka je indikován akustickým signálem.

Struktura zobrazování systému A100:

Ovládání systému je rozvrženo do dvou základních obrazovek.

- Obrazovka č. 1:** zobrazuje všechny důležité údaje o práci secího stroje, které je nutné sledovat v průběhu setí a umožňuje měnit během práce parametry kolejového meziřádku, výsevní dávky, meze otáček ventilátoru, výsevní dávku dávkovače 1 a dávkovače 2.
- Obrazovka č. 2:** slouží k uživatelskému zadávání parametrů výsevní zkoušky pro dávkovače 1 až 3, počtu snímačů výsevu a jejich citlivosti, K-faktoru pro indukční snímání rychlosti pojezdu a časů pro hydraulické funkce. Je zde také ovládání světel, podrýváků, mulčovací sekce a nastavení automatiky znamenáků.

Obrazovka č.1:



Popis obrazovky č. 1:

0.0 km/h	<p>1.1 Pojezdová rychlost soupravy</p> <p>Zobrazuje aktuální pojezdovou rychlost secí soupravy na základě signálu z GPS/Glonass, radaru nebo od impulzů indukčního snímače.</p> <p>V případě použití:</p> <ul style="list-style-type: none">• indukčního snímače je nutné jej správně seřídit. Vzdálenost indukčního snímače M12 od snímací růžice musí být maximálně 4 mm. Je-li snímač správně seřízen, musí se na něm rozsvítit signalizační LED dioda vždy, když kolem snímače prochází kovový zub růžice. Pokud je nastavení nesprávné, dochází k vynechání některých impulzů a tím dochází k nepřesnému měření rychlosti pojezdu. To způsobí nepřesnost vyšeté dávky a zkreslení načítání hektaroměru.• radaru je nutné radar nainstalovat tak, aby nebyl ovlivněn např. otáčejícími se koly tažného stroje (např. traktoru), nebo velkým oblakem prachu, či jinými pevnými částicemi odletujícími od kol traktoru či od samotného secího stroje. Způsobí to opět zvýšenou nepřesnost setí a hodnot hektaroměru.• GPS/Glonass je nutné, aby anténa byla nainstalována na nejvyšší bod stroje a nebyla zastíněna žádným kovovým krytem. Pokud nebude zajištěna přímá viditelnost antény na oblohu, GPS systém nebude správně fungovat a stroj nebude reagovat na pohyb, případně může být vlivem špatného signálu naměřena nenulová rychlost, a to i v případě, že stroj stojí na místě (například při parkování pod střechem haly).
-----------------	---

0 rpm 

1.2 Otáčky ventilátoru

Zobrazuje aktuální hodnotu otáček ventilátoru. V případě, že hodnota otáček ventilátoru poklesne pod nastavenou hodnotu, ikona ventilátoru zčervená a ozve se také akustický signál. Nastavení meze otáček provedete stisknutím ikony ventilátoru a po zobrazení číselného zadávacího dialogu změníte hodnotu otáček. Nastavení potvrdíte stisknutím OK.

0.0 ha 

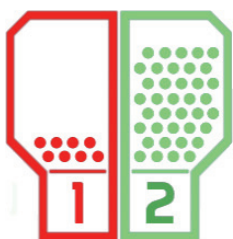
1.3 Denní hektaroměr

Zobrazuje skutečný stav oseté plochy do maximální hodnoty 99.9 ha. Krátkým stiskem ukazatele denních hektarů lze načtenou hodnotu kdykoli vynulovat.

0 ha 

1.4 Sumární hektaroměr

Zobrazuje celkovou osetou plochu. Tuto hodnotu nelze uživatelsky nulovat. Nulování je možné provést pouze servisním zásahem.



1.5 Snímače výšky hladiny osiva v násypce SH1, SH2

Zobrazují aktuální stav osiva v násypce. Pokud hladina osiva klesne pod úroveň snímače, umístěného v násypce, rozsvítí se červeně symbol prázdné násypky a ozve se akustický signál.

1.6 Seřízení snímačů hladiny

Na zadní straně snímače je šroubek, pod kterým je umístěn seřizovací šroub citlivosti snímače.



1.7 Snímač výsevu A1

Zobrazuje aktuální stav procházejícího osiva k výsevním botkám.

- Pokud prochází osivo snímačem výsevu, zobrazí se na příslušné pozici symbol zeleného políčka.
- V případě, že osivo konkrétním snímačem neprochází, zobrazí se na příslušné pozici žluté políčko.
- Pokud snímač není zapojený, nekomunikuje, nebo je vadný či poškozený, zobrazí se na příslušné pozici červené políčko.

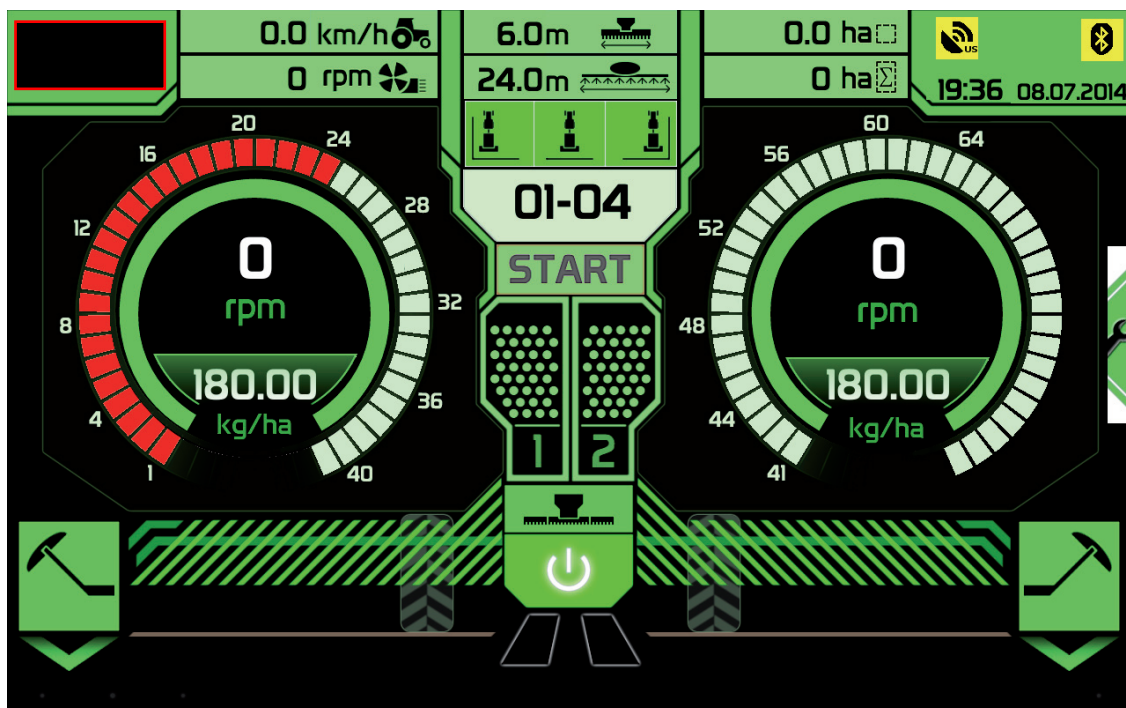
09:08 14.04.51

1.8 Aktuální datum a čas

Zobrazuje aktuální údaj o čase. Čas je automaticky nastaven podle systémového času tabletu a v průběhu práce je korigován signálem z GPS/Glonass. Pokud není použit signál GPS/Glonass, synchronizuje se čas s tabletem při vstupu do druhé obrazovky.

1.9 Změna nočního a denního režimu

Stiskem displeje v místě zobrazení datumu a času přejdete do nočního režimu zobrazení, který je méně podsvětlený a neruší při práci v noci. Dalším stiskem se vrátíte k dennímu zobrazení.



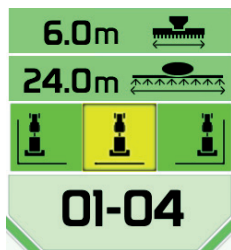
0
rpm

1.10 Otáčky výsevního ústrojí

Zobrazuje aktuální hodnotu otáček výsevního ústrojí při práci stroje. Pohybuje se v rozmezí od 0 ot/min do 255 ot/min. Rozsah maximálních otáček je dán výrobcem stroje a je odvozen od šířky a maximální pojezdové rychlosti stroje. V případě, že dojde k zastavení výsevního ústrojí při práci stroje, zobrazí se nulová hodnota otáček a zazní zvukový signál, který upozorní obsluhu na tuto závažnou chybu. V případě, že je hodnota otáček menší nebo větší, než jsou požadované otáčky, číselná hodnota otáček se podbarví červenou barvou a ozve se akustický signál. To signalizuje obsluze stroje, že musí buďto snížit pojezdovou rychlost secí soupravy, nebo zastavit stroj a zkontrolovat, jestli není závada na výsevním ústrojí. Ruční zastavení dávkovače provedete stiskem na číselnou

STOP
rpm

hodnotu otáček **0** rpm. Místo otáček se zobrazí symbol **STOP** a tím je motor dávkovače během jízdy blokován. Opětovným stiskem na symbol **STOP** přejde motor dávkovače do normálního režimu.

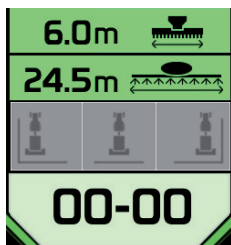


1.11 Nastavení a zobrazení kolejového meziřádku

V této části displeje se zobrazují a nastavují veškeré údaje související s tvorbou kolejového meziřádku.

První tlačítko nahoře uprostřed obrazovky je nastavení šířky secího stroje. Nastaví se tak, že stisknete tlačítko nastavení šířky secího stroje a pomocí nastavovacího číselného dialogu nastavíte požadovanou šířku secího stroje.

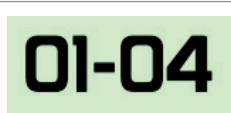
Ve druhém řádku provedete stejným způsobem nastavení šířky postřikovače. Po nastavení šířky postřikovače se automaticky vypočítá a zobrazí počet jízd kolejového řádku, a také povolené strany začátku setí. Strany setí, které jsou povoleny, jsou podsvíceny zelenou a strany, které nejsou povoleny, jsou podsvíceny šedou barvou. Zvolte si jedním stiskem na libovolnou povolenou (zelenou) stranu začátku setí a ta se změní na žlutou. Strany setí je možné kdykoliv měnit. Pokud je zadána neexistující kombinace šířek secího stroje a postřikovače, je počet jízd vypočítán nulový a všechny strany setí jsou podbarveny šedou barvou. Nastavení a stav počítadla kolejového meziřádku jsou i po vypnutí zařízení uloženy ve vnitřní paměti jednotky. Po zapnutí napájecího napětí se vše uvede do stavu před vypnutím napájení.



1.12 Automatický režim kolejového meziřádku

Tvorba kolejového meziřádku je znázorněna dvěma pruhy uprostřed obrazovky dole. Pokud jsou pruhy nevybarveny, není tvořen kolejový meziřádek. Pokud jsou pruhy vybarveny, je vytvářen kolejový meziřádek.

Stiskem symbolu kolejového meziřádku se přes oba pruhy zobrazí symbol **STOP** a tím ručně zastavíte vytváření kolejového meziřádku. Opětovným stiskem funkci opět povolíte. Využívá se při objíždění překážek v jízdě. Při zobrazeném symbolu **STOP** je zablokováno načítání jízd kolejového meziřádku.



1.13 Manuální režim kolejového meziřádku

Krátkým stiskem tlačítka kolejového meziřádku provedete ruční přičtení o jednu jízdu. Dlouhým stiskem tlačítka počítadlo jízd kolejového meziřádku vrátíte do výchozího stavu tzn. do 1.

START

1.14 Funkce předsetí

Předsetí je funkce, která zajistí roztočení všech dávkovačů na dobu cca 7 sekund při zastaveném stroji. Je možné takto osít i místa, kde to nelze za jízdy, například prostor, kam je potřeba nejdříve nacouvat, spustit předsetí a poté se rozjet vpřed. Stiskem tlačítka **START** zapnete funkce předsetí a to je doprovázeno akustickou signalizací po celou dobu funkce. Po rozjezdu soupravy přejdou dávkovače automaticky do režimu regulace dle pojzdové rychlosti soupravy.



1.15 Výsevní dávka

Ve sdruženém kruhovém ukazateli se nacházejí informace o nastavené výsevní dávce v kilogramech na hektar. Tuto hodnotu můžete měnit klepnutím na číselnou hodnotu výsevní dávky a po změně v dialogovém okně potvrdíte stisknutím tlačítka **OK**. Při změně této hodnoty během jízdy se provede změna otáček motorů dávkovačů odpovídající nové hodnotě nastavené dávky.

Můžete tak přidat nebo ubrat dávku kdykoliv během práce podle aktuální potřeby.

Ovládání hydrauliky stroje:



1.16 Zapnutí - vypnutí hydrauliky

Stisknutím tohoto tlačítka zapnete všechny funkce ovládání hydrauliky. Pokud není hydraulika zapnuta, nebudou fungovat žádná ovládací tlačítka hydraulických funkcí. Opětovným stiskem všechny ovládací funkce hydrauliky vypnete.



1.17 Rozložení stroje

Stisknutím tohoto tlačítka zapnete funkci rozložení stroje, které je v činnosti po předem naprogramovanou dobu. Během nastavené doby je stroj rozložen a po jejím uplynutí se funkce automaticky vypne.





1.18 Složení stroje

Stisknutím tohoto tlačítka zapnete funkci složení stroje, která je v činnosti po předem naprogramovanou dobu. Po uplynutí nastavené doby je stroj složen a funkce se automaticky vypne.





1.19 Znaménák levé strany

Stisknutím tlačítka  zapnete  funkci vyhloubení levého znaménáku, která je v činnosti po předem naprogramovanou dobu. Poté se funkce automaticky vypne.



1.20 Znaménák pravé strany

Stisknutím tlačítka  zapnete  funkci vyhloubení pravého znaménáku, která je v činnosti po předem naprogramovanou dobu. Poté se funkce automaticky vypne.



1.21 Zhloubení secího stroje

Stisknutím tohoto tlačítka zapnete funkci zhloubení stroje a ta započne po předem na-programovanou dobu zhlubování do setí. Po zhloubení se funkce automaticky vypne.



1.22 Vyhloubení secího stroje

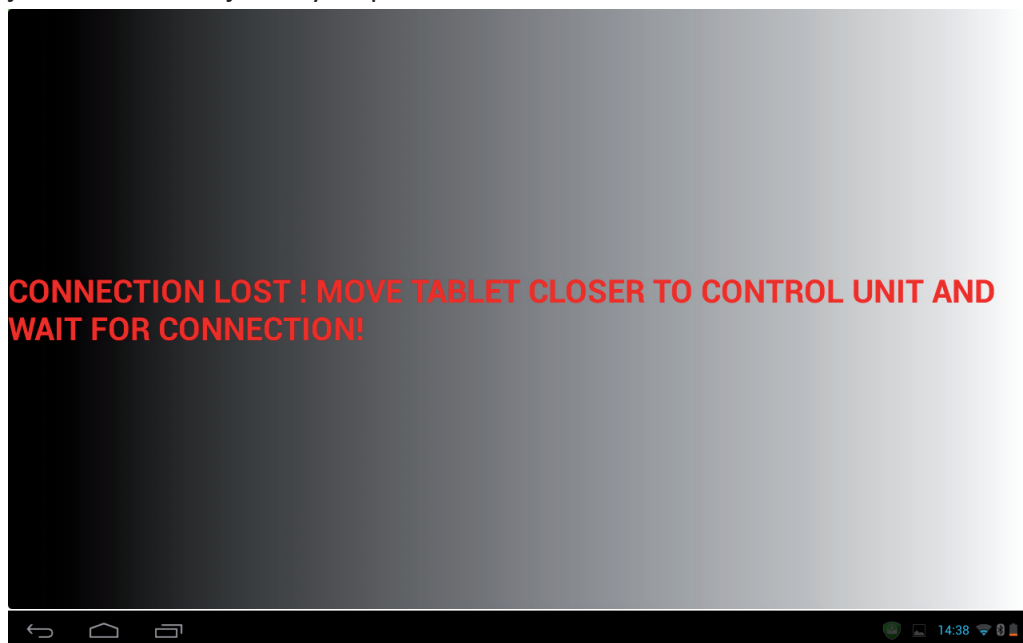
Stisknutím tohoto tlačítka zapnete funkci vyhloubení stroje a započne po předem na-programovanou dobu vyhlubování stroje ze setí. Po vyhloubení se funkce automaticky vypne.



1.23 Informační lišta



Tento symbol znázorňuje bezdrátové připojení přes BLUETOOTH k řídicí jednotce. Pokud není symbol vybarven žlutou barvou, není tablet připojen k řídicí jednotce a nelze ji žádným způsobem ovládat.



(Ztráta spojení! Přesuňte tablet blíže k řídicí jednotce a počkejte na spojení!)



Tento symbol informuje uživatele, zda je dostupný signál GPS/Glonass. Pokud je stroj vybaven a ovládán systémem GPS/Glonass, je nutné před zahájením práce vyčkat, než se symbol zbarví do žluta.



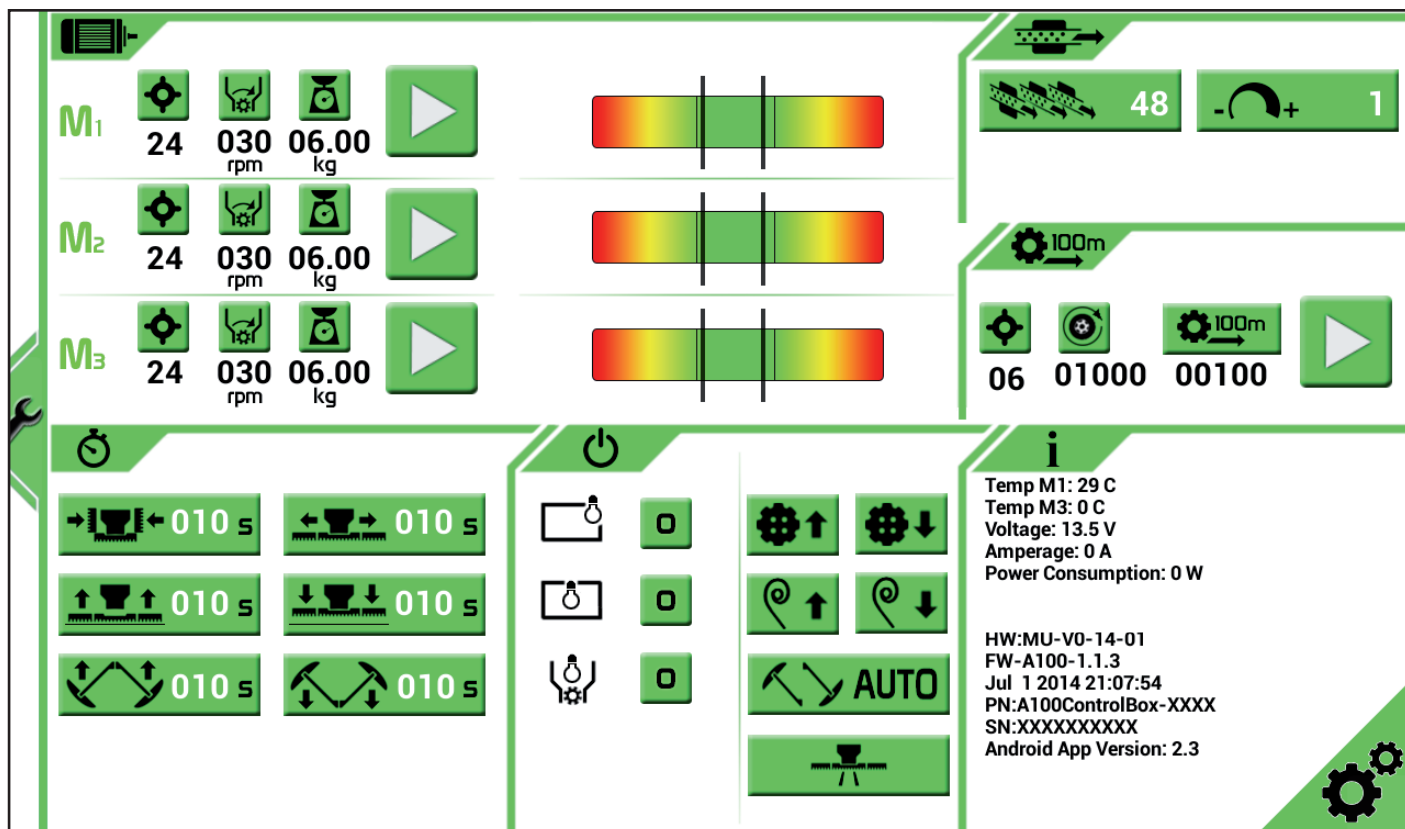
Pokud nebude symbol žlutě podsvícen, nebude fungovat měření rychlosti, počítání hektarů a regulace motorů dávkovačů!



1.24 Vstup do druhé obrazovky

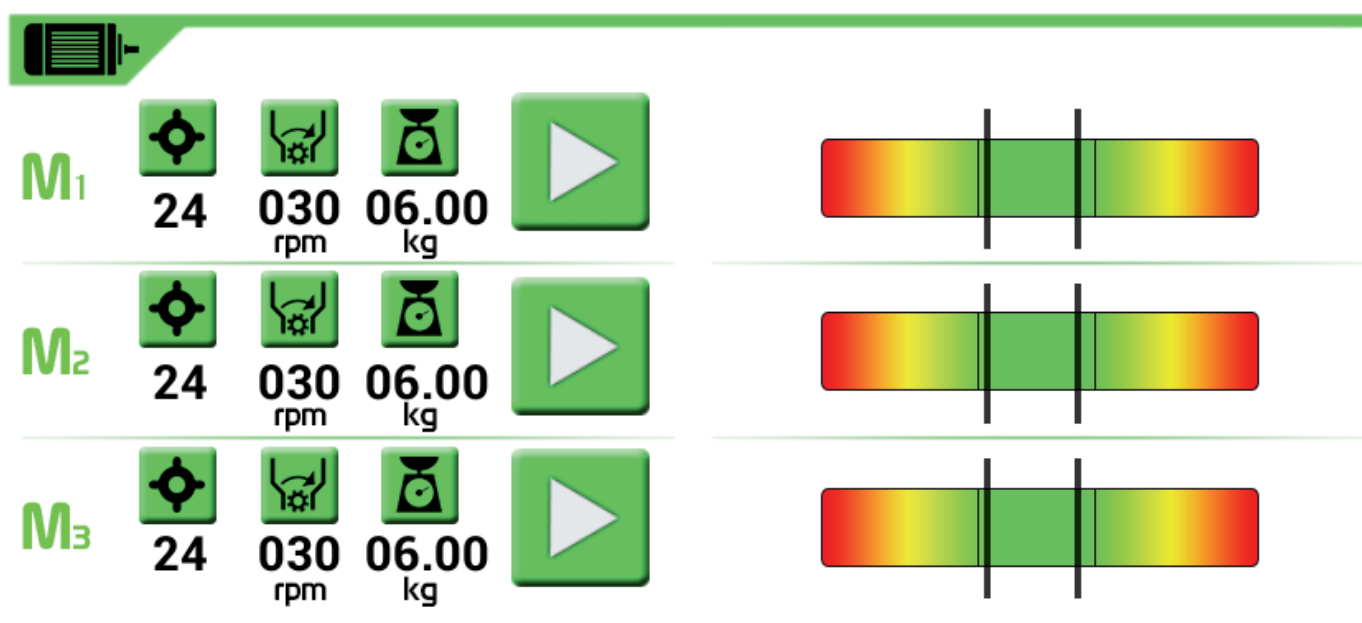
Stisknutím tohoto tlačítka vstoupíte do obrazovky č. 2, ve které je možné nastavovat další parametry.

Obrazovka č.2:



Popis funkcí tlačítek obrazovky č.2:

2.1 Výsevní zkouška



V této části obrazovky se provádí nastavení výsevní zkoušky pro dávkovač 1 až 3.

180.00
kg/ha

2.1.1 Nastavení výsevní dávky pro daný dávkovač


Před provedením výsevní zkoušky je nutné nejprve nastavit výsevní dávku v první obrazovce pro daný dávkovač viz kapitola 1.14.



24


2.1.2 Nastavení počtu zubů kovové růžice pro snímání otáček dávkovače

Tento parametr je nastaven výrobcem stroje. Před začátkem výsevní zkoušky je nutné překontrolovat počet zubů a v případě, že zobrazená hodnota nesouhlasí s počtem zubů na růžici konkrétního dávkovače, je třeba ji změnit.

Změnu provedete tak, že stisknete symbol ozubeného kola  a po zobrazení nastavení dialogu nastavíte správný počet zubů. Nastavenou hodnotu potvrdíte tlačítkem **OK**. Po nastavení se pod symbolem ozubeného kola zobrazí nově nastavená hodnota.




2.1.3 Vynulování počítadla otáček výsevní zkoušky

Stiskem tlačítka  provedete vynulování počítadla otáček. Pod tlačítkem se zobrazí hodnota 000.




2.1.4 Spuštění / zastavení výsevní zkoušky

Stiskem tohoto tlačítka spustíte motor daného dávkovače. Na počítadle se začnou počítat otáčky dávkovače. Pro zastavení dávkovače stiskněte . Osivo padající z dávkovače během zkoušky musí být zachytáváno do nějaké nádoby, popř. do sáčku. Dávkovač necháte točit tak dlouho, dokud nebude v nádobě požadované množství. Po skončení zkoušky musíte zvážit jeho hmotnost a poté ji zadat v následujícím kroku (**2.1.5**).



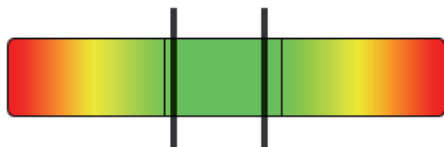
06.00
kg

2.1.5 Zadání hmotnosti osiva

Po zastavení výsevní zkoušky je třeba zadat hmotnost osiva, která byla nadávkována během spuštěné výsevní zkoušky. Zadání provedete tak, že stisknete symbol  a v nastavení dialogu vložíte hodnotu hmotnosti. Potvrdíte stiskem **OK** a nová hodnota se zobrazí pod symbolem váhy.

2.1.6 Ověření správnosti výsevní zkoušky

Pro ověření správnosti provedené výsevní zkoušky slouží tzv. pásmový graf regulace.



Cílem je, aby černé pruhy byly uprostřed pásma v zeleném poli. Pokud nejsou oba černé pruhy v zeleném pásmu uprostřed grafu, je chybně provedena výsevní zkouška a je nutné ji znovu celou opakovat. Pokud máte oba pruhy v zeleném pásmu, je zkouška provedena správně a regulace dávkovače bude probíhat správně v celém rozsahu pojezdové rychlosti.





Je třeba brát zřetel na maximální pojezdovou rychlost soupravy. Nesmí se překračovat, jinak dojde k nesprávnému dávkování osiva!

Pro ostatní dávkovače postupujeme stejným způsobem.







2.2 Nastavení snímačů výsevu












Toto zobrazovací pole slouží pro nastavení počtu připojených snímačů výsevu a jejich citlivost měření.

 48	<u>2.2.1. Nastavení počtu snímačů výsevu</u> Stiskem toho tlačítka nastavíte počet snímačů připojených na sběrnici k řídicí jednotce. Tato hodnota je nastavena od výrobce a je určena výhradně pro servisní účely.
 1	<u>2.2.2 Nastavení citlivosti snímání průchodu osiva</u> Nastavení citlivosti snímače je v rozsahu od 1 do 225. Hodnota závisí na velikosti osiva a zvolené výsevní dávce. Pokud je nastavena citlivost na 5, musí snímačem projít minimálně 5 ks osiva za 1 s, aby vyhodnotil, že výsev je v pořádku a „SEJE“. Pokud projde méně jak 5 ks osiva za 1 s, snímač vyhodnotí, že osivo neprochází, tedy „NESEJE“. <ol style="list-style-type: none">1. Pro malá osiva, jako je mák a řepka, je doporučená hodnota nastavení 3-12.2. Pro střední osiva, jako je pšenice a ječmen, je doporučená hodnota nastavení 30-100.3. Pro velká osiva, jako je kukuřice a bob, je doporučená hodnota nastavení 10-30.



2.3 Funkce světel

 	<u>2.3.1 Osvětlení secího stroje</u> Stiskem tohoto tlačítka zapnete osvětlení secího stroje. Opětovným stiskem tlačítka osvětlení vypnete.
 	<u>2.3.2 Osvětlení v násypce</u> Stiskem tohoto tlačítka zapnete osvětlení v násypce. Opětovným stiskem tlačítka osvětlení vypnete.
 	<u>2.3.3 Osvětlení výsevního ústrojí</u> Stiskem tohoto tlačítka zapnete osvětlení výsevního ústrojí. Opětovným stiskem tlačítka osvětlení vypnete.

2.4 Další hydraulické funkce

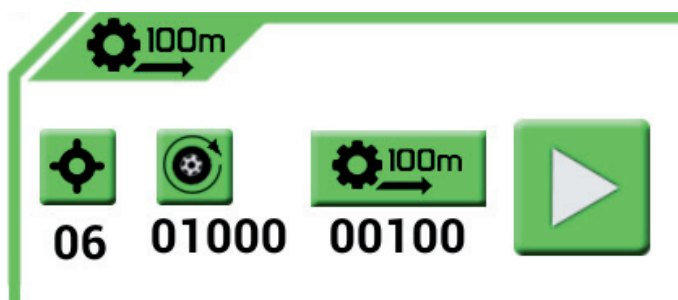
	2.4.1 Pružný smyk - zvedání Stiskem se tlačítko podbarví žlutě a pružný smyk se zvedá nahoru. Opětovným stiskem se tlačítko podbarví opět zeleně a zastaví se zvedání pružného smyku.
	2.4.2 Pružný smyk - spouštění Stiskem se tlačítko podbarví žlutě a pružný smyk se spouští dolů. Opětovným stiskem se tlačítko podbarví opět zeleně a zastaví se spouštění pružného smyku.
	2.4.3 Vyhlobení mulčovací sekce Stiskem tohoto tlačítka zapnete funkci vyhloubení mulčovací sekce. Vyhlubování ukončíte opětovným stiskem tlačítka a funkce vyhloubení mulčovací sekce se vypne.
	2.4.4 Zahloubení mulčovací sekce Stiskem tohoto tlačítka zapnete funkci zahloubení mulčovací sekce. Zahlubování ukončíte opětovným stiskem tlačítka a funkce zahloubení mulčovací sekce se vypne.
 	2.4.5 Preemergentní značení KM Stiskem tohoto tlačítka zapnete funkci preemergentního značení kolejových meziřádků. Funkce je indikována žlutým zbarvením tlačítka. Jeho další funkce se následně odvíjí od funkce ventilů kolejového meziřádku. Pokud se zavřou ventily kolejového meziřádku a začnou se tvořit neoseté stopy, tak se automaticky zahloubí i preemergentní značení. Při otevření ventilů se preemergentní značení opět vyhloubí. Opětovným stiskem tlačítka  se funkce preemergentního značení KM vypne.
	2.4.6 Automatika znamenáků Stiskem tohoto tlačítka zapnete funkci automatického přepínání znamenáků na úvrati. Tlačítko se podbarví žlutě  . Funkce automatického přepínání je tímto zapnuta a vždy po vyhloubení stroje se automaticky změní poloha znamenáků.

2.5 Postup při zapnutí funkce automatického přepínání znamenáků:

Pokud je funkce automatiky ve druhé obrazovce zapnuta , vraťte se tlačítkem  do první obrazovky.

Nyní stiskněte tlačítko zahloubení pravého nebo levého znamenáku, podle toho, na které straně pole začínáte. Secí stroj musí být před volbou znamenáku bezpodmínečně vyhlouben, obě tlačítka musí být šedá a symboly znamenáků musí směřovat nahoru. Po stisku příslušného tlačítka znamenáku se oba znamenáky podbarví zeleně a stisknutý znamenák se překreslí směrem dolů. Ihned při začátku zahlubování stroje se spustí předvolený znamenák. Na konci jízdy při vyhlubování stroje se přepnou obě tlačítka znamenáků a znamenák, který byl dole, jde automaticky nahoru. Při následném zahloubení se druhý znamenák začne spouštět dolů.

2.6 K-faktor (korekce rychlosti)

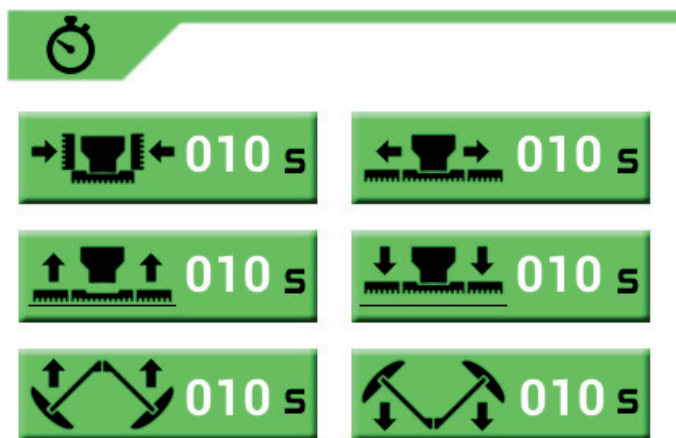


V této části provádíte nastavení K-faktoru snímače rychlosti pojezdu. Nastavení lze provést pouze tehdy, pokud je na stroji K-faktor nainstalován a není využíván systém GPS/Glonass.

Nejprve ověřte a správně nastavte počet snímacích zubů pro indukční snímač. Tato hodnota je přednastavena výrobcem, tudíž by mělo jít jen o kontrolu. Pokud je počet snímacích zubů jiný, než je nastavený, musíte tuto hodnotu přestavit.

	<p><u>2.6.1 Nastavení počtu zubů snímače rychlosti pojezdu</u> Nastavení provedete stisknutím symbolu. Zadáte v zadávacím číselném dialogu novou hodnotu a potvrdíte stiskem OK. Pod symbolem se zobrazí nová hodnota.</p>
	<p><u>2.6.2 Nastavení obvodu kola snímače rychlosti pojezdu</u> Nastavení obvodu kola provedete stisknutím symbolu. Zadáte v zadávacím číselném dialogu novou hodnotu a potvrdíte stiskem OK. Pod symbolem se zobrazí nová hodnota.</p> <p> Pozor, hodnota se zadává v milimetrech!</p>
<p><u>2.6.3 K-faktor - nastavení</u> Nejprve je třeba si na konkrétním místě, kde bude stroj pracovat, vytyčit přímou dráhu 100 metrů. Tuto dráhu musí souprava urazit při měření K-faktoru. Jakmile máte dráhu vytyčenou, najede secí stroj na začátek dráhy a zastaví. Poté stiskněte tlačítko , které spustí měření K-faktoru. Nyní je třeba projet předem vytyčenou dráhu. Na konci dráhy zastavte, stiskněte a tím ukončíte měření.</p> <p>Pod symbolem se zobrazí relativní ujetá dráha, podle které bude prováděna korekce měření rychlosti.</p> <p style="text-align: center;">00100</p>	







2.7 Nastavení pracovních časů hydraulických funkcí



V této části obrazovky se nastavují časy nutné pro jednotlivé hydraulické funkce secího stroje. Časy lze nastavit individuálně dle potřeby od 1 do 100 sekund.

Každý stroj má jiný průtok a tlak oleje (výkon hydraulického okruhu), a proto se časy jednotlivých pohybů můžou výrazně lišit.

Celkem můžete nastavit šest různých hydraulických funkcí:

	<p><u>2.7.1 Složení stroje</u> Stiskněte tlačítko, nastavte požadovanou hodnotu v nastavovacím dialogu a potvrďte OK. Nová hodnota se automaticky uloží do paměti.</p>
	<p><u>2.7.2 Rozložení stroje</u> Stiskněte tlačítko, nastavte požadovanou hodnotu v nastavovacím dialogu a potvrďte OK. Nová hodnota se automaticky uloží do paměti.</p>
	<p><u>2.7.3 Vyhlobení stroje</u> Stiskněte tlačítko, nastavte požadovanou hodnotu v nastavovacím dialogu a potvrďte OK. Nová hodnota se automaticky uloží do paměti.</p>
	<p><u>2.7.4 Zahloubení stroje</u> Stiskněte tlačítko, nastavte požadovanou hodnotu v nastavovacím dialogu a potvrďte OK. Nová hodnota se automaticky uloží do paměti.</p>
	<p><u>2.7.5 Vyhlobení znamének</u> Stiskněte tlačítko, nastavte požadovanou hodnotu v nastavovacím dialogu a potvrďte OK. Nová hodnota se automaticky uloží do paměti.</p>
	<p><u>2.7.6 Zahloubení znamének</u> Stiskněte tlačítko, nastavte požadovanou hodnotu v nastavovacím dialogu a potvrďte OK. Nová hodnota se automaticky uloží do paměti.</p>

2.8 Informace o zařízení

i

Temp M1: 29 C
Temp M3: 0 C
Voltage: 13.5 V
Amperage: 0 A
Power Consumption: 0 W

HW:MU-V0-14-01
FW-A100-1.1.3
Jul 1 2014 21:07:54
PN:A100ControlBox-XXXX
SN:XXXXXXXXXX
Android App Version: 2.3

V této části obrazovky se nacházejí důležité informace o stavu napájení a výrobní data.

Vysvětlivky:

Temp M1: 26 C	Teplota chladiče koncového stupně pro motor 1 a 2
Temp M3: 0 C	Teplota chladiče koncového stupně pro motor 3 a 4
Voltage 12.2 V	Napájecí napětí palubní sítě ve voltech
Amperage: 0 A	Proud odebíraný jednotkou z palubní sítě v ampérech
Power Consumption: 0 W	Celkový příkon zařízení ve wattech

HW:MU-V0-14-01	Verze hardware řídicí jednotky
FM-A100-1.1.2	Verze firmware řídicí jednotky
May 28 2014 12:14:35	Čas vzniku firmwaru řídicí jednotky
PN:A100CB	Druh řídicí jednotky
SN:000000001	Sériové číslo řídicí jednotky
Android App Version: 2.4	Verze softwaru tabletu

RADO AGRO s.r.o.

Tečovice 309

763 02

Zlín 4

Česká republika